

Die wichtigsten Anlagendaten.

Produktionskapazitäten Masa Betonmischer

Modell	Trockenfüllmenge (Liter)	Ausstoßmenge (Liter)	max. Füllmenge (kg)
S 350/500	500	350	750
PH 1500/2250	2.250	1.500	3.375
PH 2000/3000	3.375	2.250	5.062
PH 3000/4500	4.500	3.000	6.750

Produktionskapazitäten Masa Steinfertigungsmaschinen

Modell Produktionspalettengröße max. Nutzfläche max. Produkthöhe	Hohlblockstein 400 x 200 x 200 mm (8")			Rechteck-Pflaster ohne Vorsatz 200 x 100 x 80 mm			Rechteck-Pflasterstein mit Vorsatz 200 x 100 x 80 mm		
	Taktzeit ⁽¹⁾	Stückzahl pro Takt	Stück / 8 h ⁽²⁾	Taktzeit ⁽¹⁾	Stückzahl pro Takt	m ² / 8 h ⁽²⁾	Taktzeit ⁽¹⁾	Stückzahl pro Takt	m ² / 8 h ⁽²⁾

Economy

L 6.1 1.400 x 900 mm 1.300 x 850 mm 350 mm	16	12	18.360	15	48	1.567	17	48	1.382
--	----	----	---------------	----	----	--------------	----	----	--------------

Standard

L 9.1 1.400 x 1.100 mm 1.300 x 1.050 mm 500 mm	15	12	19.584	15	54	1.763	17	54	1.555
XL 9.1 1.400 x 1.100 mm 1.300 x 1.050 mm 500 mm	12	12	24.480	12	54	2.203	14	54	1.888
XL 9.2 1.400 x 1.300 mm 1.300 x 1.250 mm 500 mm	15	18	29.376	12	66	2.693	14	66	2.308

Premium

XL-R 9.1 1.400 x 1.100 mm 1.300 x 1.050 mm 500 mm	11,5	12	25.544	9,5	54	2.783	11,5	54	2.299
XL-R 9.2 1.400 x 1.300 mm 1.300 x 1.250 mm 500 mm	14	18	31.474	9,5	66	3.401	11,5	66	2.810
XL-R 9.3 1.500 x 1.350 mm 1.400 x 1.300 mm 500 mm	14	18	31.474	9,5	72	3.711	11,5	72	3.065

Bei den oben aufgeführten Leistungsangaben handelt es sich um Richtgrößen. In der Praxis ist die Produktionsleistung von unterschiedlichen Faktoren abhängig. Hierzu zählen u.a. das jeweilige Anlagenlayout, die Maschineneinstellungen, die verwendeten Mischrezepturen, die benutzten Roh- und Zusatzstoffe sowie die sonstigen Umgebungsbedingungen. Die Abmessungen der Steine, die Stückzahl pro Takt und die Produktionsmenge sind entscheidende Parameter für die geplante Produktion.

(1) Taktzeit in Sekunden (aufgeführte Masa Maschine in Verbindung mit Masa Ringanlage)

(2) Produktionsmenge pro 8 h Schicht bei 85% Wirkungsgrad